

Profesjonalne narzędzie 3 w 1 ERP 60 EL CCP-R

P Tools
professional

CECHY I KORZYŚCI

- uniwersalne narzędzie hydrauliczne z wymiennymi głowicami do zaciskania, odcinania i wycinania
- automatyczny powrót tłoka do pozycji wyjściowej po wykonaniu cyklu roboczego
- lekka i wytrzymała konstrukcja umożliwia zaciskanie w trudnodostępnych miejscach oraz na ograniczonej przestrzeni roboczej
- możliwość szybkiej i łatwej zmiany głowicy dzięki zastosowaniu innowacyjnego systemu

DANE LOGISTYCZNE

Typ	ERP 60 EL CCP-R
Indeks Ergom	E06PZ-05160001061
Waga [kg]	13

DANE MECHANICZNE

Napęd	Akumulator Li-Ion 18 V 2,0 Ah
Typ matryc	KP22
Kąt obrotu głowicy [°]	360
Siła nacisku [kN]	60
Maks. grubość materiału (stal)	3,2
Czas cięcia [s]	12-28
Czas zaciskania [s]	5-7
Ilość stopni systemu hydraulicznego	2
Skok tłoka [mm]	25
Długość [mm]	350
Maksymalna zewnętrzna średnica ciętego kabla [mm]	50
Maksymalny zakres wykrawanych otworów 1,5 mm/100 HB (okrągłe) [mm Ø]	115,5
Maksymalny zakres wykrawanych otworów 3,2 mm/100 HB (okrągłe) [mm Ø]	63,5
Zakres wykrawanych otworów 1,5 mm/100 HB (kwadratowe) [mm]	54x54
Maksymalny zakres wykrawanych otworów 3,2 mm/100 HB (kwadratowe) [mm]	94x94
Maksymalny zakres wykrawanych otworów 1,5 mm/100 HB (prostokątne) [mm]	22x68
Maksymalny zakres wykrawanych otworów 3,2 mm/100 HB (prostokątne) [mm]	45x92



CE

DANE ELEKTRYCZNE

Czas ładowania akumulatora [min]	60
Ilość cięć z jednego naładowania akumulatora [szt]	ok 90 cięć dla kabla 4x70 mm ² (Wartość orientacyjna zależna od typu i rodzaju zastosowanego przewodu i końcówki, temperatury otoczenia, itp)
Ilość zaciśnień z jednego naładowania akumulatora [szt]	ok 150 dla Cu standard 150 mm ² (Wartość orientacyjna zależna od typu i rodzaju zastosowanego przewodu i końcówki, temperatury otoczenia, itp)
Napięcie akumulatora [V]	18
Pojemność akumulatora [mAh]	2000

UWAGA!

Przy ciągłej pracy urządzenia umożliwiał zasilacz sieciowy ERP 60 - PA2.

Matryce KP22 należy zamawiać osobno - polecamy zestawy.

Wycinaki WY należy zamawiać osobno - polecamy zestawy.

Na zamówienie dostępna głowica bezmatrycowa, informacje w BOK.

ZACISKANIE

Grupa końcówek	Przekrój przewodu [mm ²]	Kształt zaciśnięcia
Al DIN	10-240	sześciokąt
Al-Cu	10-240	sześciokąt
Al-c	16-240	sześciokąt
Al-g	16-185	sześciokąt
CKOR, CKL	10-240	sześciokąt
Cu DIN	6-300	sześciokąt
Cu EKO - KREo, LE	10-95	sześciokąt
Cu Standard	10-400	sześciokąt
H...ERHN, HI...ERHL	10-185	trapez
HI 2x	6-16	trapez
KO, KW, KI, KOR, KL	10-95	karb
MJPB	16-35	sześciokąt
MJPT	16-120	sześciokąt
ZLA	16-95	karbowanie
se	35-300	formowanie na okrągło
sm	10-300	formowanie na okrągło

ODCINANIE	Max przekrój odcinanego przewodu [mm²]	Max średnica odcinanego przewodu [mm]
Kable aluminiowe o żyłach okrągłych jednodrutowych	300	30
Kable aluminiowe o żyłach okrągłych wielodrutowych	400	45
Kable aluminiowe o żyłach sektorowych jednodrutowych	4x95; 3x120	30
Kable aluminiowe o żyłach sektorowych wielodrutowe	4x120; 3x150	45
Kable miedziane o żyłach okrągłych jednodrutowych	240	30
Kable miedziane o żyłach okrągłych wielodrutowych	300	40
Kable miedziane o żyłach sektorowych jednodrutowych	4x70; 3x95	30
Kable miedziane o żyłach sektorowych wielodrutowe	4x95; 3x120	40
Kable telefoniczne	-	50

SKŁAD ZESTAWU	W zestawie [szt.]	Komentarz
ERP 60 EL	1	Napęd
ERP 60 - GZ	1	Głowica zaciskająca
ERP 60 - GT	1	Głowica odcinająca
ERP 60 - GW - R	1	Głowica wycinająca
ERP 60 - BA2 - 2Ah	2	Akumulator
ERP 60 - CHA	1	Ładowarka
ERP 60 - W	1	Plastikowa walizka
Instrukcja obsługi	1	-